

## SCHWEISSTECHNIK

Wir sind ein geprüfter Schweißfachbetrieb nach DNVL für schiffbauliche Schweißkonstruktionen und setzen ausschließlich gepufte Schweißer ein.



## STRAHLANLAGE

Ob Stahl, Edelstahl oder andere Materialien – wir erzeugen mit unserer Glasperlen- und Sandstrahlanlage die optimale Oberfläche für Ihren Zweck. Das gilt vom Entrosten und Anrauen der Oberfläche als Grundlage für eine neue Beschichtung und Mattieren von glänzenden Oberflächen bis hin zum Entfernen von hartnäckigen Verkrustungen oder alten Beschichtungen.

Im Maschinenbau, in der Heizungstechnik oder auf anderen Gebieten der Metallindustrie finden sich Einsatzgebiete für unsere Strahlanlage. Selbst Aufträge aus dem privaten Bereich sind nicht selten.



Sie haben Fragen zu unseren Laserzuschneiden und zu unserem weiteren Leistungsumfang?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

**Thiele Metalltechnik GmbH**  
Baudirektor-Hahn-Str. 30  
27472 Cuxhaven

Tel.: 04721-739-0  
E-Mail: [info@tmt-cuxhaven.de](mailto:info@tmt-cuxhaven.de)

Zertifizierter Fachbetrieb nach  
DIN EN ISO 9001/2015



[www.tmt-cuxhaven.de](http://www.tmt-cuxhaven.de)



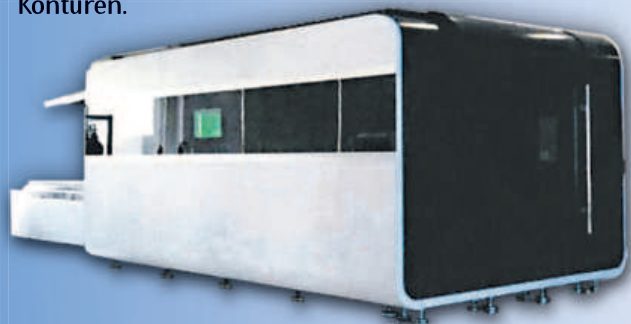
**TMT**

**Thiele Metalltechnik GmbH**



## TMT-Lasertechnik

Die neue 1500 W-Laseranlage der TMT basiert auf einer Faserlaser-Technologie. Die hohe Effektivität in den Schneidprozessen ergibt sich aus der Schneidgeschwindigkeit und der Genauigkeit der zu schneidenden Konturen.



### Der Faserlaser

hat einen Wirkungsgrad von über 30 %. Beim Schneiden mit einer exzellenten Schneidkantenqualität erzielt der Faserlaser eine sehr hohe Effizienz. Maximale Tafelgröße 1500 x 3000 mm.



### Folgende Laserschnitte sind möglich:

- Stahl von 0,5 bis 16 mm
- Aluminium von 0,8 bis 5 mm
- Edelstahl von 0,2 bis 6 mm
- Messing von 0,8 bis 5 mm

# TMT

## Thiele Metalltechnik GmbH

## Weiterverarbeitung

Sie haben die Möglichkeit, Ihren Laserzuschnitt auch direkt bei uns weiterverarbeiten zu lassen. Denn neben dem Laserschneiden bieten wir Ihnen ein umfangreiches Angebot an weiteren Verarbeitungsmöglichkeiten.

Dazu gehören das **Walzen, Abkanten, Drehen, Fräsen** und **Bohren** genauso wie das **Schweißen** und die **Montage kompletter Baugruppen**.



Um Ihrem Produkt die passende Form zu geben, steht uns eine computergesteuerte Abkantpresse zur Verfügung. Wir können Längen bis 3000 mm und mit max. 220 t abkanten.



Unsere 3-Walzen Rundbiegemaschine verarbeitet Material bis 2500 mm Arbeitsbreite und 10 mm Materialstärke.



Zudem besitzen wir ein umfangreiches Werkzeugsortiment mit dem ausgefallene Biegefolgen möglich sind.

## Zerspanung

Mit CNC/NC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen.



Kompakte, leistungsstarke und dynamische Zerspanungsmaschinen